



Cliente:

N. di serie:

**Piano
di manutenzione
nastro trasportatore**

1,2m/s
06-17

Giornaliero

**Prima di eseguire le operazioni di manutenzione (esclusione dei test) disinserire l'interruttore principale.
Eseguire i relativi test in sicurezza!
Osservare le istruzioni per l'uso e la manutenzione!**



Oggetto della manutenzione	Attività	Info N. cap.
Sistemi di sicurezza	Controllare la funzione di attivazione della sbarra di sicurezza.	06-04-01
	Controllo funzionale di tutti i pulsanti stop e per l'arresto di emergenza.	06-04-01
	Verifica copertura di emergenza.	06-04-01
	Verifica della fotocellula.	06-04-01
	L'avanzamento nastro per inerzia dopo l'arresto di un dispositivo di sicurezza non deve superare i 20cm (cancello di sicurezza - discesa laterale OP: max. 30mm).	06-04-01
	Verifica della rete di raccolta	06-04-02
	Verifica dell'imbottitura di protezione	06-04-02
Nastro / cintura	Controllo visivo della superficie del nastro.	06-05
	Controllo del funzionamento regolare	06-05
	Il nastro deve scorrere centrato sui rulli di rinvio/motrice	06-05
	Connettore nastro meccanico in buone condizioni e nella corretta direzione. Per trasportatori di lunghezza superiore a 111 m, controllare con un calibro di controllo. Collegamento del nastro vulcanizzato o incollaggio in buone condizioni.	06-05
Intero impianto	Passaggio superfici con neve (superficie con terra, ecc.) Area di salita/uscita.	06-05
	Controllare l'area libera laterale.	06-05
	Rimuovere gli accumuli di neve e sporczia sotto l'azionamento e rinvio.	06-05
	Nessun slittamento del nastro dovuto al ghiaccio durante il trasporto di persone	06-05
	Controllare il posizionamento delle coperture.	06-05
	Controllare i punti di appoggio del nastro trasportatore.	06-05
	Controllare la segnaletica su danneggiamenti, integrità e sporczia. Se necessario sostituire o pulire.	---
Controllare che lungo il nastro trasportatore non vi siano fessure e aperture (nessun accesso nella o al di sotto della struttura).	03-20	
Sistema di comando elettrico	Controllare connettori, cavi e comandi.	---

Per la documentazione delle ore di manutenzione del personale di manutenzione (inserire la sigla del nome).

Commenti:

	Gen	Feb	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												



Cliente:
N. di serie:

**Piano di
manutenzione
nastro trasportatore**

1,2m/s
06-18

Mensilmente

**Prima di eseguire le operazioni di manutenzione (esclusione dei test) disinserire l'interruttore principale.
Eseguire i relativi test in sicurezza!
Osservare le istruzioni per l'uso e la manutenzione!**



Oggetto della manutenzione	Attività	Info N. cap.
Sistemi di sicurezza	Test blocco antiritorno (se presente)	06-04-01
Dispositivi per l'arresto di emergenza	Controllare tutti i dispositivi di sicurezza.	06-04-01
Sistema di azionamento	Controllare la tensione del nastro.	03-16
	Lubrificare la guida di tensionamento e le viti.	06-06
	Con cuscinetto rinforzato: controllo visivo su fuoriuscita di grasso.	---
	Lubrificare i cuscinetti (ad esclusione del cuscinetto rinforzato) con il nipplo di lubrificazione (ogni 200 ore d'esercizio).	06-06
	Testare la funzionalità delle fotocellule	06-04-01
Nastro / cintura	Controllo del dispositivo di tensionamento nella stazione di rinvio - Controllare la tensione del nastro e tenderlo nuovamente se necessario.	03-16
	Controllo visivo dell'usura (rigature, punti di abrasione, ecc.)	---
Unità di rinvio	Spartineve OP: in caso di formazione di spigoli vivi → limare via	---
Intero impianto	Pulizia straordinaria degli organi in movimento	---
	Verifica dello stato generale (ruggine, parti usurate/staccate, floccato staccato, spigoli vivi)	---
	Controllare l'usura delle parti in plastica	---
	Controllare la presenza di viti allentate	06-02
	Testare le funzioni dell'impianto nell'ambito di un ciclo di prova.	---

Per la documentazione delle ore di manutenzione del personale di manutenzione (inserire la sigla del nome).

	Gen	Feb	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic
Data:												
Nome:												

Commenti:

Area per i commenti di manutenzione.